

Key Facts der Übernahme

Die Firma Schmolz+Bickenbach Hydroform GmbH wird am 11.12.2007 im Rahmen eines Asset – Deals von Salzgitter Hydroforming übernommen. Die Kompetenzen und Fertigungseinrichtungen beider Unternehmen ergänzen sich in hervorragender Weise und erweitern deutlich die Fertigungskapazitäten von Salzgitter Hydroforming.

Standorte:	Crimmitschau SZHF	Brumby Schmolz+Bickenbach
-------------------	------------------------------	--------------------------------------

Details:		
Produktionsstart:	1999	2001
Mitarbeiter:	ca. 150	ca. 60
Umbaute Fläche:	5400 m ² 7400 m ² ab Mitte 2008	4300 m ²

Kernkompetenzen:		
Produktspektrum:	Fahrwerk-, Karosserieteile Abgaskomponenten Bauteile für Wärmetechnik	Fahrwerk-, Karosserieteile Ladeluftrohre
Werkstoffe:	u.a. Stahl und Edelstahl	u.a. Stahl und Aluminium

Anlagentechnik:		
Biegen	3 CNC-Rohrbiegen bis Ø100 mm	3 CNC-Rohrbiegen bis Ø100 mm
Vorformen	diverse Anlagen	diverse Anlagen
Hydroformen	5 Pressen 600 – 3.500 t	3 Pressen 1.700 – 5.000 t
Beschnitt	diverse Sägen 2 3D-Laser	4 3D-Laser
Wärmebehandlung	Durchlaufglühanlagen	

Salzgitter Hydroforming versteht sich nicht nur als Serienfertiger von IHU-Bauteilen, sondern vereint am Standort Crimmitschau sämtliche Entwicklungskompetenzen von der Bauteilentwicklung und Umformsimulation bis hin zur Werkzeugkonstruktion und der Herstellung von Prototypen.

Mit dem neuen Standort Brumby gewinnt Salzgitter Hydroforming zusätzlich einen hervorragend ausgestatteten Fertigungsstandort. Die Anlagen sind mit einem teils hohen Automatisierungsgrad besonders für die Fertigung großer Stückzahlen geeignet.